

## Фармацевтическая центрифуга с ножевой выгрузкой GKF



Фармацевтическая центрифуга с ножевой выгрузкой GKF может работать в непрерывном или периодическом режиме, идет во взрывозащищенном исполнении, отвечает требованиям стандарта GMP для эксплуатации в фармацевтической промышленности. При коротком одиночном цикле предлагаются процессы переработки больших объемов, центрифуга позволяет получать достаточно сухой осадок, т.е. осадок низкой влажности и высокий результат промывки.

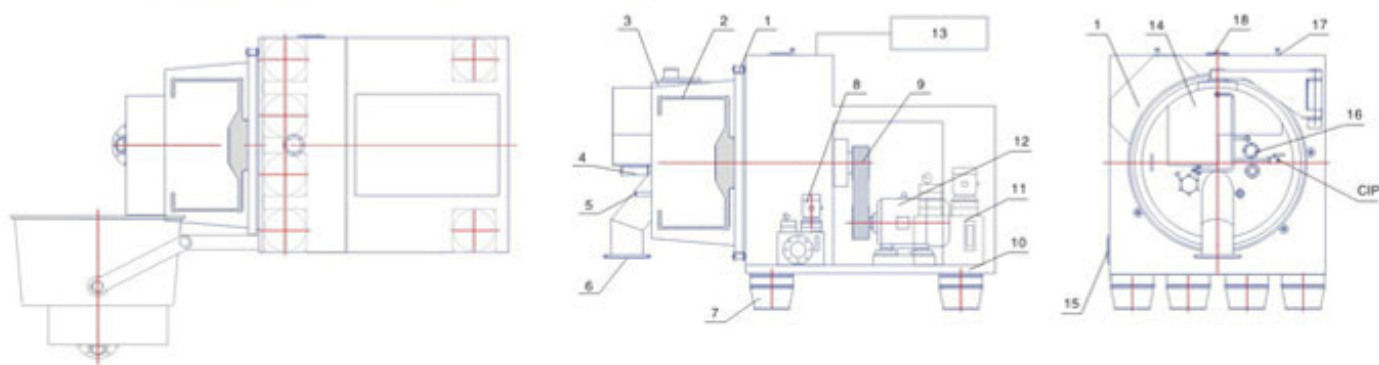
Такие ножевые центрифуги предназначены для разделения твердой и жидкой фазы веществ с небольшой вязкостью при соблюдении высоких санитарных норм, а также для обработки опасных, токсичных и горючих материалов. Наши центрифуги с ножевой выгрузкой GKF широко применяются в фармацевтической и пищевой промышленности.

### Основные характеристики фармацевтических центрифуг с ножевой выгрузкой GKF

1. Полностью герметизированная конструкция.
2. Сварная конструкция, компактное расположение. В модели применяется тип конструкции с разделительной перегородкой. Привод, станина, двигатель, гидравлическая система установлены в загрязнённой зоне, вращающийся барабан и часть корпуса находятся в чистой зоне, внешняя поверхность рамы оборудования и стены связаны между собой так, чтобы чистая и загрязнённая зоны были разделены между собой.
3. Система ПЛК и сенсорный экран. Работа в автоматическом режиме, процесс эксплуатации и технического обслуживания очень удобен.
4. Автоматический контроль процессов подачи, фильтрации, мойки, обезвоживания, разгрузки, удаления остаточного осадка с помощью электрических и гидравлических устройств.

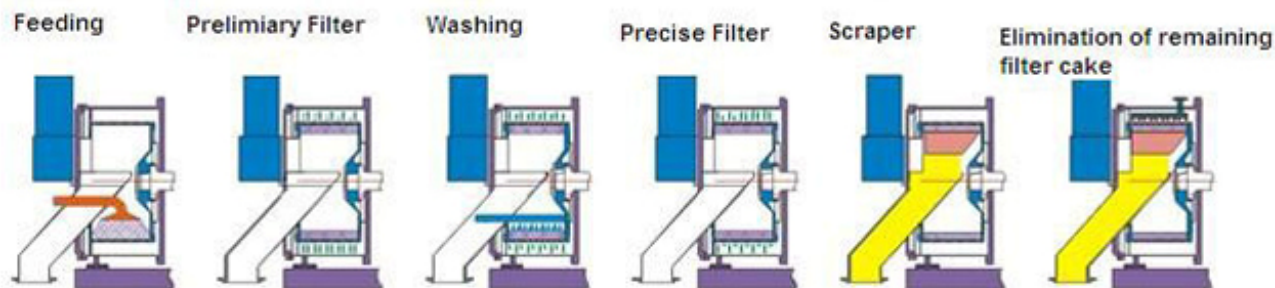
5. Благодаря большой откидной крышке обеспечивается легкая очистка барабана и всех компонентов. Гидравлическая система блокировки способствует быстрому открыванию, а также надежной работе.
6. Бесступенчатая скорость вращения барабана. Опции регулирования параметров для процессов подачи, мойки, сепарации, удаления остаточного осадка и т.д.
7. Жидкостные амортизаторы обеспечивают отличную виброизоляцию, улучшают работу и упрощают техническое обслуживание центрифуги, а, следовательно, работа центрифуги стабильна, вибрации и шум максимально снижены.
8. Полное уплотнение конструкции центрифуги. В качестве уплотнения используется фтористая резина (фтор-каучук) и кремнекаучук.
9. Функции безопасности: ограничение скорости вращения, вибрационная защита, защита от непредвиденного открытия крышки, защита от перегрузки и перегрева двигателя, механический и электрический контроль вращения скребка, термозащита главного вала, защита системы подачи смазки.
10. Часть фильтрующей центрифуги, которая находится в контакте с разделяемым продуктом, выполнена из качественной нержавеющей стали с высокотехнологичной зеркальной обработкой поверхности. Это обеспечивает максимальную защиту от коррозии и гарантирует соблюдение санитарно-гигиенических требований.
11. Откатное устройство помогает скребку полностью удалять остаточный осадок.
12. Система безразборной мойки оснащена несколькими распылителями установленными на дне барабана, в разгрузочном бункере, на крышке, внутри и снаружи центрифуги и т. д.
13. Автоматическая система продувки инертным газом обеспечивает взрывобезопасность центрифуги и спроектирована в соответствии с требованиями, предъявляемыми к защите окружающей среды. При необходимости может быть установлен анализатор содержания кислорода.

### Общая конструкция центрифуги с ножевой выгрузкой GKF



- |                  |                         |                               |                          |
|------------------|-------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1 Locking device | 6 Drain pipe            | 11 Hydraulic station          | 15 Drain pipe            |
| 2 Basket         | 7 Vibration isolator    | 12 Main motor                 | 16 Cake layer controller |
| 3 Turn-cover lid | 8 Lubrication system    | 13 Nitrogen protection system | 17 Gas counter-blow      |
| 4 Feeding pipe   | 9 Transmission assembly | 14 Scraper assembly           | 18 Vent pipe             |
| 5 Washing pipe   | 10 Machine chassis      |                               |                          |

## Технологический процесс



## Технические параметры ножевых центрифуг GKF

Наименование	Модель			
	<a href="#">GKF800</a>	<a href="#">GKF1000</a>	<a href="#">GKF1250</a>	<a href="#">GKF1250</a>
Диаметр барабана (мм)	800	1000	1250	1600
Длина барабана (мм)	400	500	625	800
Объем барабана (л)	80	172	340	690
Макс. загрузка (кг)	120	240	425	950
Макс. частота вращения (об/мин)	1500	1350	1200	950
Центробежная сила	1007	1020	1007	808
Мощность двигателя (кВт)	30	37	55	90
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	2500×1600×1800	2800×1800×2000	3820×2450×2100	4200×2700×2800
Масса (кг)	5500	8500	13000	20000